

CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i czesci
pojazdów zgodnie z EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0157.005

DVS ZERT GmbH niniejszym zaswiadcza, ze firma spawalnicza

**TARET Spolka z.o.o.
Spolka Komandytowa
ul. Grodziska 15
05-870 Blonie
Polska**

wymagania
dla zakresu wg

**Poziom klasyfikacji EN 15085-2 CL1
w dziedzinie dzialalnosci P**

w zakresie wskazanym w zalaczniku.

waznosc: 2022-05-26 do 2025-05-25

Düsseldorf, 2022-05-25
Miejsce i data wydania

Audytor wiodacy: Mgr inż. REDDMANN

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Mgr inż. GURSCHKE
Kierownik jednostki certyfikującej

Zakres certyfikatu

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0157.005

Zakres:

Proces spawania zgodny z EN ISO 4063	Grupa materiałów zgodnie z CEN ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
131/136	8	t = 3 - 16 mm	FW, BW
135	1.2	t = 5 - 12 mm	FW
135/136	1.2	t = 3 - 24 mm	BW
136	8	t = 4 - 10 mm D ≥ 40 mm	FW
141	8 8	t = 1 - 2 mm t = 2 - 4 mm D ≥ 25 mm	FW, BW FW, BW

Obszar zastosowania:

- Nowa konstrukcja komponentów do pojazdów kolejowych
- Komponenty: ramy do klimatyzatorów

Odpowiedzialny(-i)

koordynator(-rzy) spawania: Marek Gawkowski, SFI urodzony na: 1956-02-27

1. przedstawiciel: Dariusz Cyganek, IWE urodzony na: 1990-01-23

Kolejni przedstawiciele: Wojciech Kaminski, Poziom B urodzony na: 1953-12-02

Uwagi:

Koordinator spawania Dariusz Cyganek jest uprawniony do testowania spawaczy / operatorów zgodnie z odpowiednimi normami w zakresie niniejszego certyfikatu.

Nr. rejestru: DVSZERT/15085/CL1/157/16/3

Postanowienia ogólne:

Obowiązują Ogólne Warunki Handlowe DVS ZERT GmbH w aktualnie obowiązującej wersji.